

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ / Рекомендательный сервис для управления длительностью и эффективностью процесса термообработки

ЭКОНОМИКА

[Дополнительная информация по кейсу](#)

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ РЕШЕНИЯ

Решение позволяет повысить эффективность технологического процесса термообработки и представляет собой рекомендательный сервис (цифровой советчик), позволяющий выбрать оптимальный режим для термообработки продукции с возможностью оперативного внесения корректировок в режиме реального времени. Система предоставляет технологу и оператору линии термообработки рекомендации по заданию технологических параметров с целью получения необходимых механических свойств продукции с учетом исходных данных (химический состав, масса, толщина и др.). Продукт в первую очередь предназначен для производств с линиями проходных печей непрерывного действия.

Решение включено в реестр отечественного ПО. Используются технологии интеллектуальной поддержки принятия решений. Целевая аудитория – металлургическая промышленность и машиностроение.



УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ И ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДАННЫЕ

Финансово-экономическая модель:

- Лицензионное соглашение, договор на внедрение и техподдержку

Данные: необходим минимально достаточный объем данных для запуска решения (химический состав, масса, толщина, данные из смежных КИС). Иные условия уникальны для каждого проекта

ПРОБЛЕМНАЯ СИТУАЦИЯ



- Необходимость повышения качества выпускаемой продукции (труб) путём оптимизации процесса термообработки
- Высокие энергозатраты на производственный процесс вследствие использования неоптимальных режимов термообработки изделий
- Низкая производительность участка термообработки вследствие влияния человеческого факторов и сложности осуществления контроля производственных процессов на непрерывном производстве

СТОИМОСТЬ И СРОКИ



От 1 года

(время разработки и внедрения)

От 10 млн руб.

(стоимость внедрения)

До 1 млн руб.

(стоимость эксплуатации в год)

РЕЗУЛЬТАТЫ ЦИФРОВИЗАЦИИ

- Повышение качества продукции (труб) на 2% благодаря возможности корректировки параметров технологического процесса в режиме реального времени
- Сокращение издержек на 10% благодаря повышению эффективности производственного процесса за счет выбора оптимального режима термообработки с учетом исходных параметров и требуемого результата
- Рост продуктивности термообработки на 5% и повышение производительности участка термообработки на 8% благодаря возможности оперативного управления технологическим процессом



Сергей Черемисин

Заместитель директора по регионам АНО «Цифровая экономика»

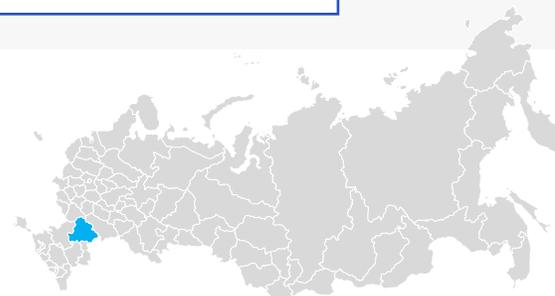
scheremisin@data-economy.ru



Павел Федосов

Директор по стратегическим проектам ГК «Цифра»

pavel.fedosov@zyfra.com



ОПЫТ РЕАЛИЗАЦИИ

АО «Волжский трубный завод» (Волгоградская область)

