

[Дополнительная информация по кейсу](#)

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ РЕШЕНИЯ

Решение позволяет стабилизировать и оптимизировать эффективность процесса обогащения медно-цинковых руд и прогнозирования объемов выхода концентратов и представляет собой самообучаемую систему планирования для подбора оптимального количества и соотношения сырья при шихтовании. Система на основе цифрового решения SmartAdviser осуществляет планирование по данным качества концентратов, поставляемых на завод. Решение осуществляет анализ исходного сырья и прогноз качества и количества шихты на несколько дней. После этого программный комплекс предоставляет рекомендации по качественно-количественному управлению шихтованием и планированию поставок концентратов.

Решение включено в реестр отечественного ПО. Используются технологии интеллектуальной поддержки принятия решений. Целевая аудитория – горнодобывающие компании.

Ctrl²go!

УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ И ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДАННЫЕ

Необходимый и достаточный уровень оснащения КИПиА на производстве заказчика

Финансово-экономическая модель:

- Заключение договора на возмездное оказание услуг, договора на техническую поддержку
- Заключение договора на адаптацию, внедрение и приобретение лицензии в рамках реализации проекта

Данные: о химическом составе и физических свойствах концентратов, поставляемых на завод, данные об остатках сырья на складе, логистические данные, данные о производительности печей и качестве выходного продукта и др.

ПРОБЛЕМНАЯ СИТУАЦИЯ



- Частое внеплановое изменение состава шихты из-за разного качества концентратов и влияния человеческого фактора
- Невозможность стабилизации технологического процесса обжига из-за разброса параметров химического состояния шихты
- Отсутствие возможности обеспечить постоянно высокую производительность обжиговых печей

СТОИМОСТЬ И СРОКИ



От 6 месяцев

(время внедрения)

От 7 млн рублей

(стоимость внедрения)

РЕЗУЛЬТАТЫ ЦИФРОВИЗАЦИИ

- Уникальная математическая модель качественно-количественного планирования позволяет формировать рекомендации по оптимальному качеству концентратов, сводя к минимуму возможность ошибок
- Система получает данные по 200 параметрам в формате сводных отчетов или вводимой вручную информации и осуществляет интеллектуальный расчет, позволяя минимизировать колебания химического состава шихты и стабилизировать процесс обжига
- Использование системы на базе SmartAdviser позволяет повысить производительность печей на 2-5% и качество цинкового огарка на 1-6%



Сергей Черемисин

Заместитель директора по регионам АНО «Цифровая экономика»

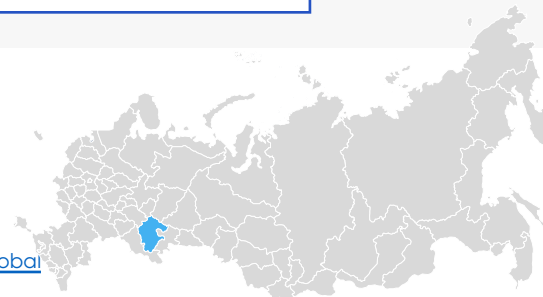
scheremisin@data-economy.ru



Наталья Самойлова

Директор по корпоративным коммуникациям и взаимодействию с органами власти Clover Group

samoilova.nataliya@clover.global



ОПЫТ РЕАЛИЗАЦИИ

АО «Челябинский Цинковый Завод» (Челябинская область)

