

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ / Система контроля качества грунта на окрасочной линии

[Дополнительная информация по кейсу](#)

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ РЕШЕНИЯ

Решение позволяет повысить эффективность контроля качества грунта окрасочной линии на промышленных предприятиях. Система позволяет детектировать тип изделия, подсчитать количество уникальных изделий на оснастке и выявить дефекты грунта перед операциями окраски. Система позволяет повысить контроль за соблюдением технологического процесса, снизить влияние человеческого фактора возникновения брака лакокрасочных покрытий.

Система является отечественным решением компьютерного зрения. Разработана под процессы компании ПАО «КАМАЗ». В основе решения лежит технология относящаяся к подразделу искусственного интеллекта, компьютерное зрение (computer vision).



УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ И ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДАННЫЕ

Субсидирование R&D в области компьютерного зрения

Субсидирование на создание промышленной сетевой инфраструктуры

Адресная программа обучения в области компьютерного зрения

Финансово-экономическая модель: покупка программного обеспечения в собственность

Данные: видеопоток с установленных камер видеонаблюдения

ПРОБЛЕМНАЯ СИТУАЦИЯ



- Отсутствие возможности постоянного контроля за операциями в зоне окраски, несоблюдение технологических процессов, как следствие на этап окраски допускаются детали с ненадлежащим качеством покрытия грунта, вследствие возникает низкая коррозионная стойкость изделий, что влечет за собой рекламации от потребителя и финансовые потери
- Отсутствие объективного учёта дефектов лакокрасочных покрытий на промышленных предприятиях
- Высокий риск человеческого фактора при выявлении дефектов лакокрасочных покрытий на производстве

СТОИМОСТЬ И СРОКИ



От 6 месяцев

(время разработки и внедрения)

3,5 млн рублей

(стоимость реализации)

РЕЗУЛЬТАТЫ ЦИФРОВИЗАЦИИ

- Система позволяет распознавать тип изделия и вид дефекта с точностью не менее 90%, количество изделий на завеске с точностью 100%, номер траверсы с точностью не менее 95%, как следствие сокращение брака лакокрасочных покрытий снижается на 30%
- Система позволяет создать объективный учёт количества дефектных изделий путем регистрации в журнале событий выявленного количества дефектной продукции от общего объема прошедшей через окрасочную линию
- Снижение человеческого фактора при выявлении дефектов грунта до 100% и повышении исполнительской дисциплины сотрудников



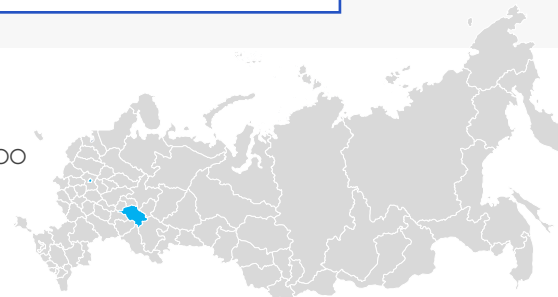
Сергей Черемисин

Директор по региональной политике АНО «Цифровая экономика»
scheremisin@data-economy.ru



Эльдар Шавалиев

Генеральный директор ООО «Цифровая платформа КАМАЗ»
Shavaliyev@kamaz.ru



ОПЫТ РЕАЛИЗАЦИИ

Республика Татарстан, Москва

